

SONDERKUGELHAHN  
**TYP MW**

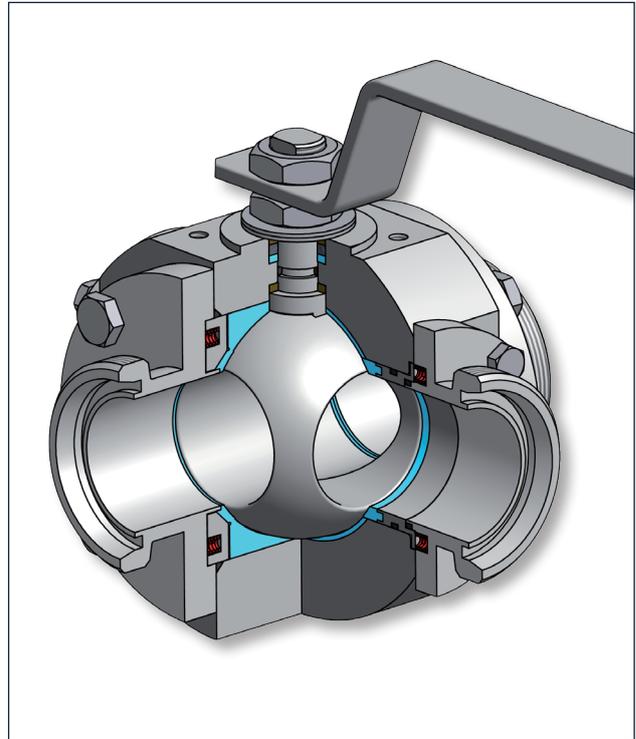
**TOTRAUMFREIER  
MEHRWEGE-  
KUGELHAHN**

- > Totraumfrei
- > Allseitig abgedichtet
- > Angefedertes Dichtsystem
- > T- oder L-Kugel-Ausführung
- > Ausblässichere Schaltwelle

DN 25 bis DN 100  
Druck bis PN 16  
Temperatur -50°C bis +180°C



# TOTRAUMFREIER MEHRWEGE-KUGELHAHN



## **Einsatz:**

Gase, Flüssigkeiten, Emulsionen, Sirup, Pasten, Granulat, Lebensmittel, etc.

## **Betriebsbedingungen:**

max. 180°C, max. 16 bar Überdruck, Vakuumgeeignet, Höhere Drücke und Temperaturen auf Anfrage.

## **Konstruktion:**

Totraumfrei, Allseitig abgedichtet durch federnd angepresste Kugeldichtschalen, T- oder L-Kugel Ausführung, Ausblassichere Schaltspindel.

## **Standard Werkstoffe:**

1.4404, 1.4571, 2.4602, 2.4610, Duplex, Titan usw.  
Kugeldichtung: PTFE / 25% Glas mit FDA Konformität.  
O-Ring: Viton, EPDM, FEP und Kalrez mit FDA Konformitäten.  
Federn: 1.4571  
Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

## **Optional:**

TA- Luft  
Heizwanne  
Nennweiten bis DN 250  
Temperatur bis +500°C  
Druck bis PN 250  
Metallisch dichtend

## **Leistungsanschlüsse:**

Flansch nach EN 1092-1 oder ANSI B16.5  
Milchrohr nach DIN 11851  
Klemmstutzen nach DIN 32676  
Schweißenden nach DIN 11850

## **Zertifikate:**

TA-Luft  
FDA Konformitäten  
Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204-3.1  
BSE / TSE Freiheit  
PMI  
ATEX/94/9/EG

## **Dichtheit:**

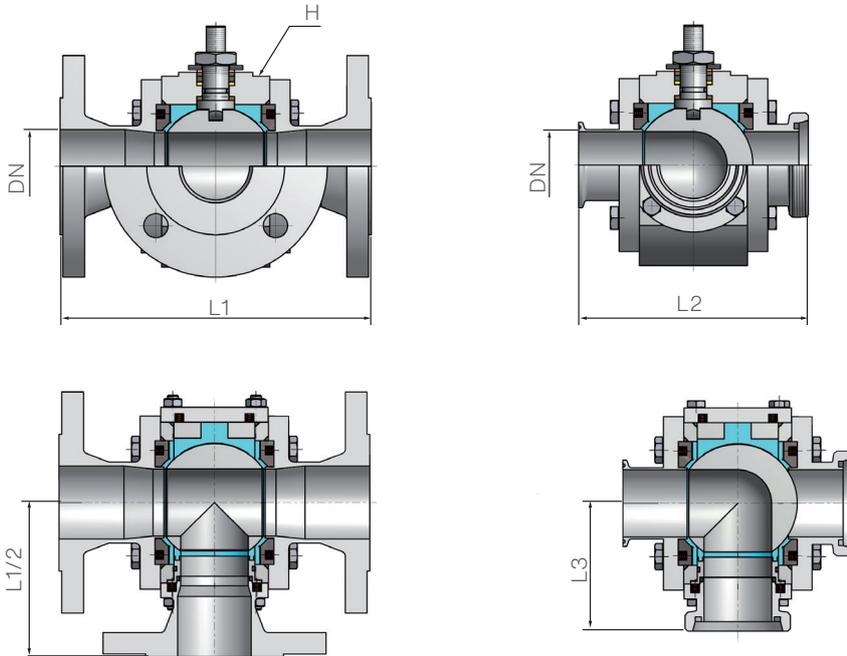
Nach EN 12266-1 Leckrate A

## **Antriebsaufbau Flansch:**

Nach DIN3337 / ISO 5211



## ATEC Anschlussmaße

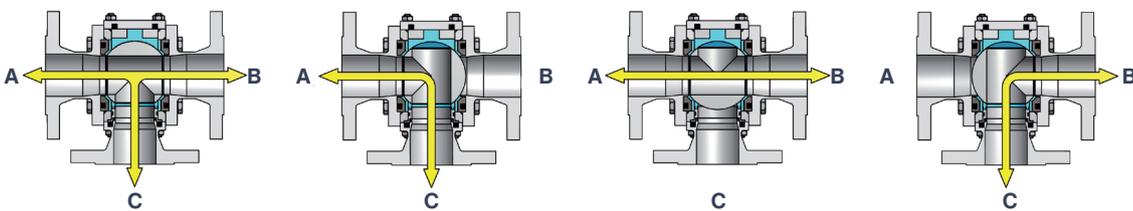


DN	L1	L1/2	L2	L3	H
15	140	80	100/120*	65	F04
25	160	80	120	71	F04
40	200	100	160	87	F05
50	230	115	170	95	F05
65	290	145	200	100/110**	F07
80	310	156	230	125	F07
100	350	175	270	135	F10

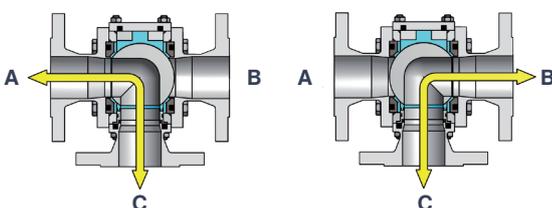
\* L2 bei Milchrohrflansch nach DIN 11851

\*\* L3 bei Milchrohrflansch nach DIN 11851

### Kugelstellung mit T-Kugel



### Kugelstellung mit L-Kugel



## VORTEILE

- ▶ Kaum Toträume zwischen Kugel und Gehäuse
- ▶ Kaum Rückstände von Altprodukt im Kugelhahngehäuse
- ▶ Annähernd gleiches Drehmoment bei unterschiedlichen Temperaturen
- ▶ Längere Standzeiten durch angefedertes Dichtsystem
- ▶ Exotische Werkstoffe
- ▶ Sonderbaugrößen
- ▶ Kurze Lieferzeiten von Sonderanfertigungen sowie Verschleißteilen



**Results.**  
**No experiments.**

**ATEC Armaturenbau und -Technik GmbH**

Am Lieserhof 22-26, D-55268 Nieder-Olm, Telefon (0 61 36) 7 66 47-0 Fax (0 61 36) 7 66 47-99, [info@atec-armaturen.de](mailto:info@atec-armaturen.de)

[atec-armaturen.de](http://atec-armaturen.de)