



atec-armaturen.de

SONDER- KUGELHAHN HERSTELLER

Results.
No experiments.

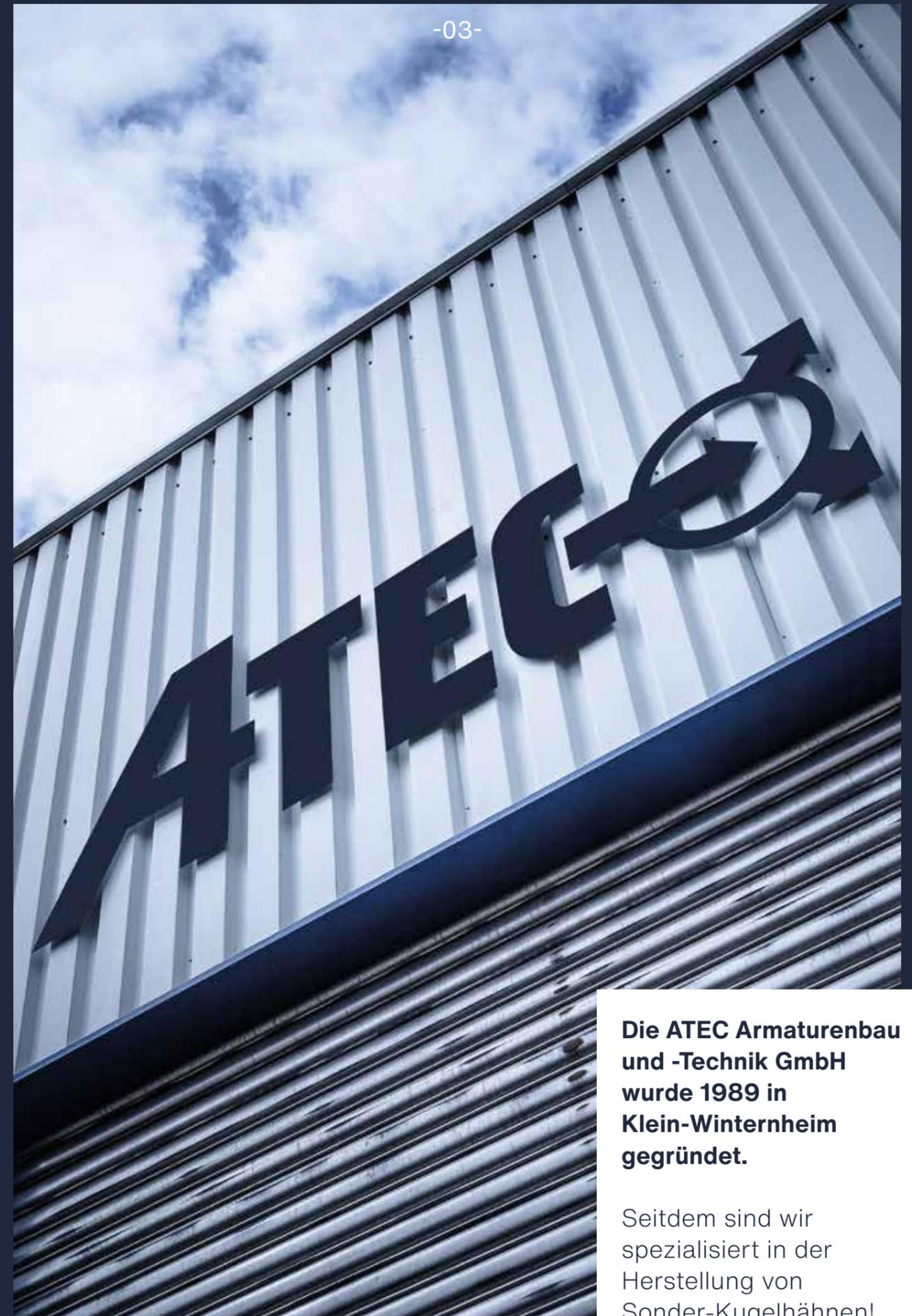


 made
in
Germany

RESULTS. NO EXPERIMENTS.

Nach diesem Leitsatz produzieren wir **High End Sonder-Kugelhähne** nach Kundenwunsch. Von der ersten Anfrage über Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Prüfung und Montage wird der Kugelhahn an die Anforderungen des Kunden angepasst und auf dessen spezifischen Prozess ausgelegt.

Besonders für extreme Anwendungsbereiche wie hohe Drücke, Hoch- und Tieftemperatur, abrasiver Verschleiß sowie aggressive Produkte bieten wir durch über 25-jährige Erfahrung individuelle Lösungen für Ihre Projekte.



Die ATEC Armaturenbau und -Technik GmbH wurde 1989 in Klein-Winternheim gegründet.

Seitdem sind wir spezialisiert in der Herstellung von Sonder-Kugelhähnen!

ATEC ARMATURENBAU UND -TECHNIK GMBH. SONDER-KUGELHAHN HERSTELLER AUS DEUTSCHLAND!

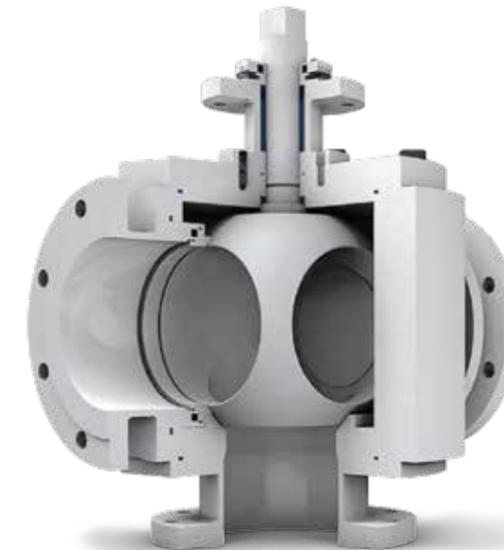


Standort Klein-Winternheim

Seit der Gründung 1989 in Klein-Winternheim führen wir das Programm von Industrie-Kugelhähnen. Wir entwickeln, konstruieren und fertigen Spezial-Kugelhähne für die Chemische und Nahrungsmittel-Industrie, Pharmazie und Kosmetik.

Unsere Spezialgebiete sind tottraumfreie Kugelhähne in weich und metallisch dichtender Ausführung sowie Kugelhahn-Sonderkonstruktionen für extreme Bedingungen in Sonderwerkstoffen wie z. B. Titan und Hastelloy®.

Wir legen großen Wert auf Eigenfertigung im Hause, um so flexibel wie möglich auf Kundenwünsche zu reagieren und kurze Lieferzeiten zu garantieren.



HOCHWERTIGE SONDER-KUGELHÄHNE AUS SONDERWERK- STOFFEN.

Philosophie

Unsere Philosophie ist es ein innovativer, flexibler Partner für Kunden der Prozessindustrie zu sein. In Bezug auf spezifische Anforderungen, besondere Umstände, außergewöhnliche Anwendungen und schwer zu beherrschende Produkte, liefern wir in kürzester Lieferzeit Kugelhähne aus rostfreiem Stahl, Nickel-Legierungen, Duplex und Titan.

Ihr Nutzen:

- Längere Standzeiten
- Steigerung der Wirtschaftlichkeit
- Schnelle Ersatzteillieferung
- Schnelle Reaktionszeit bei Ausfällen





Exotische Sonder-Werkstoffe nach Kundenwunsch

Spezialist in der Fertigung von Armaturen aus Titan, Nickelbasislegierungen wie Hastelloy®, Incoloy®, Inconel®, Monel®, Alloy 20 etc., Duplex und viele weitere korrosionsbeständige Legierungen sowie Hochtemperatur-Kunststoffe. Durch ein partnerschaftliches Verhältnis zu namhaften deutschen Halbzeuge-Herstellern können auch Sonderwerkstoffe in kürzester Zeit beschafft und schnellstens im eigenen Hause weiterbearbeitet werden.



UNSER BLITZVERSAND MACHT UNSERE SONDER-KUGELHÄHNE DOPPELT INTERESSANT!



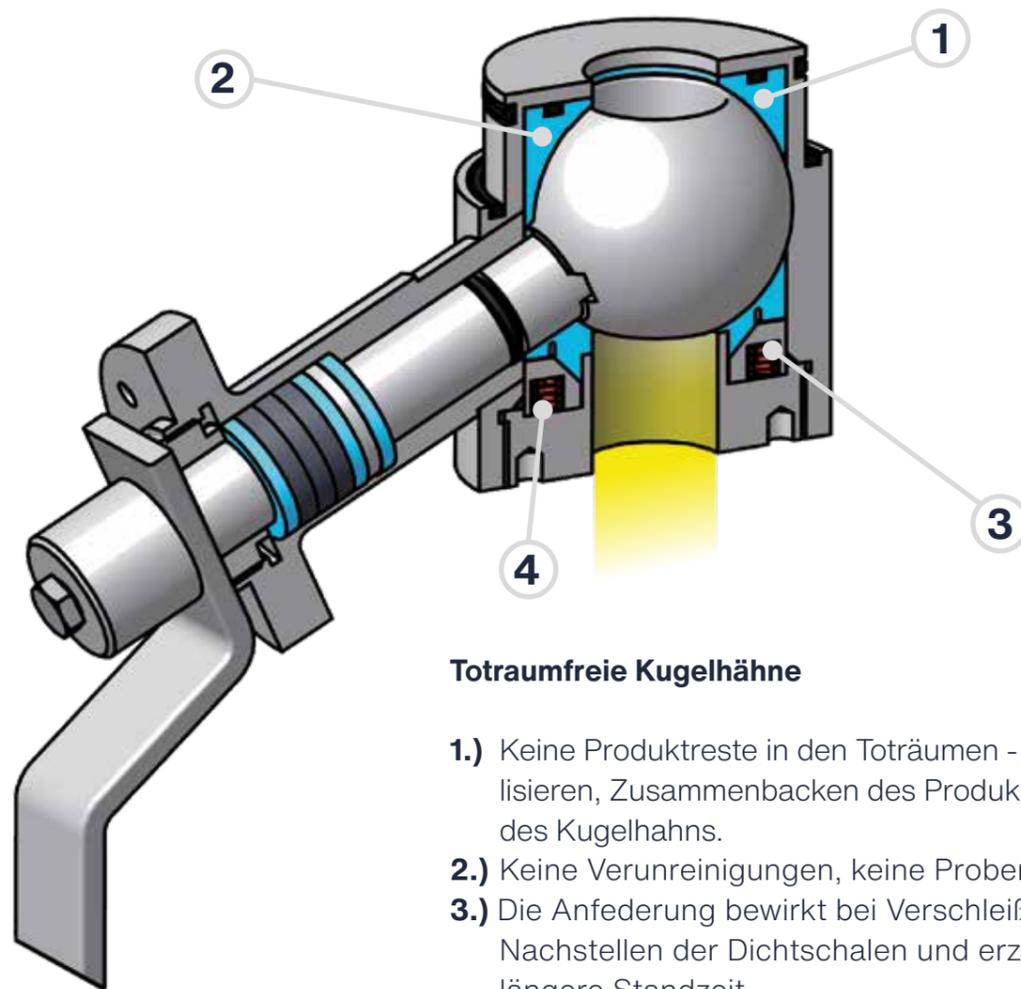
Kurze Lieferzeiten von Sonder-Kugelhähnen

Die Kundenzufriedenheit wird durch ein Höchstmaß an Flexibilität erreicht, da alle Bauteile „Made in Germany“ im eigenen Hause gefertigt werden und daraus sehr kurze Lieferzeiten für Sonder-Kugelhähne, Reparatur und Service sowie Ersatzteile resultieren. Die hohe Flexibilität erlaubt sogenannte Blitzlieferungen, z.B. bei Produktionsausfall.



TOTRAUMFREI. DIE TOTRAUMFREIESTEN KUGELHÄHNE AUF DEM MARKT!

ATEC GmbH produziert hochwertige Sonder-Kugelhähne, bei denen sich kaum Restprodukt im Hahninneren ablagern darf.



Totraumfreie Kugelhähne

- 1.) Keine Produktreste in den Toträumen - kein Auskristallisieren, Zusammenbacken des Produkts - kein Blockieren des Kugelhahns.
- 2.) Keine Verunreinigungen, keine Probenverfälschung.
- 3.) Die Anfederung bewirkt bei Verschleiß ein kontrolliertes Nachstellen der Dichtschalen und erzielt somit eine längere Standzeit.
- 4.) Bedingt durch unterschiedliche Wärmeausdehnung von metallischen Werkstoffen und Kunststoffen, verhindert das angefederte Dichtsystem die Erhöhung des Drehmoments und somit auch das Blockieren des Kugelhahns.



UNSER MARKT KENNT KEINE GRENZEN, OB CHEMIE-, PHARMAODER LEBENSMITTELINDUSTRIE!

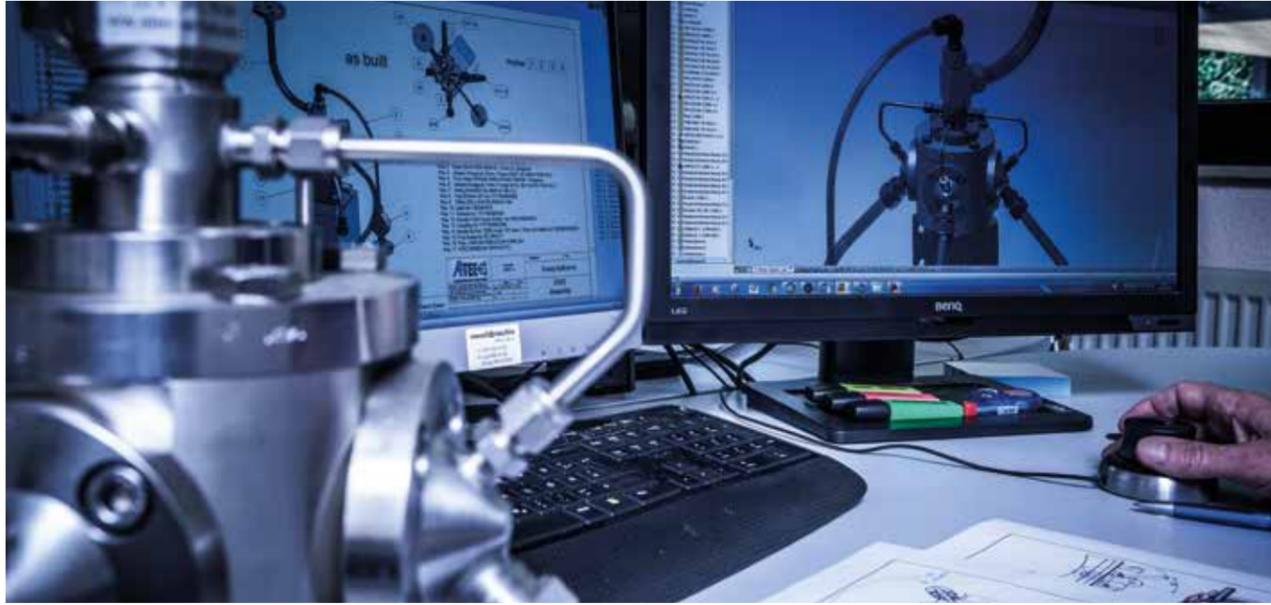


Anwendungsgebiete

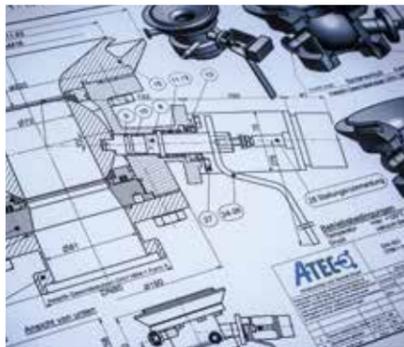
Unsere Kugelhahn-Konstruktionen werden speziell nach Betriebsbedingungen, Charakteristik des Mediums und Anwendungsfall ausgelegt, um Produktionszyklen zu verlängern und somit die Wirtschaftlichkeit zu steigern.

Beispiele	Chemieindustrie	> Säure & Basen, Farbe, Lösungsmittel, Pulver, etc.
	Spezialchemie-industrie	> Lacke, Kunststoffe, Kautschuk, etc.
	Pharmaindustrie	> Wirkstoffe, Impfstoffe, etc.
	Agrarindustrie	> Pestizide, Pflanzenschutz, Saatgut, etc.
	Nahrungsmittel-industrie	> Schokolade, Joghurt, Milch, etc.
Kosmetikindustrie	> Creme, Puder, Rouge, etc.	





WIR ENTWICKELN & KONSTRUIEREN SONDERLÖSUNGEN, IN 2D & 3D PERFEKT AUF SIE ZUGESCHNITTEN!



Die Entstehung

In der Konstruktion arbeiten erfahrene Konstrukteure, die sich erfolgreich auf Sonderkonstruktionen spezialisiert haben. Die Arbeiten werden mit den CAD-Programmen AutoCAD Mechanical (2D) und Autodesk Inventor (3D) ausgelegt und konstruiert. Dies ermöglicht einen komfortablen Datenaustausch.



MIT OPTIMALEM WERKZEUG UND MODERNEN MASCHINEN SIND WIR BESTENS FÜR SIE AUFGESTELLT!

Werkzeugmaschinen

Ständige Investitionen in unsere Fertigungsprozesse sowie Maschinenpark gewährleisten ein hohes Maß an Qualität, Liefertreue und Kundenzufriedenheit.

Zu den Fertigungsverfahren gehören:
Drehen, Fräsen, Bohren, Schweißen, Sägen sowie
Polieren & Schleifen



UNSER LEISTUNGSANGEBOT IM ÜBERBLICK!



Drehen



Fräsen



Schweißen



Reparatur & Service



Montage



Automatisierung



Eigene Produktion für mehr Flexibilität

Der komplette Fertigungsprozess wird im eigenen Haus durchgeführt, überwacht und kontrolliert. Wir bieten eine Austauschmöglichkeit von Verschleißteilen mit Reparatordienst im Hause ATEC zur Reduzierung der Lebenszykluskosten. Auch Fremdfabrikate werden im Hause ATEC repariert und überholt. Ebenfalls gehört das Automatisieren unserer Kugelhähne zu unseren Kernkompetenzen. Unsere Kugelhähne können komplett mit Antriebsaufbau, Antrieb, Endlagenabfrage und Steuerventil nach Kundenwunsch geliefert werden.

UNSERE QUALITÄTSPRÜFUNG BEGLEITET DEN KOMPLETTEN HERSTELLUNGSPROZESS UNSERER KUGELHÄHNE!



ISO
9001



DGRL
97/23/EG

AD2000

ATEC Qualität

100% Prüfung vor Produktauslieferung mit kompletter Dokumentation und Seriennummer zur Nachverfolgbarkeit: Jeder Kugelhahn wird nach DIN EN 12266-1 Leckrate A geprüft.

Atec Zertifizierungen:

ISO 9001:2008, Überwachung der Abnahme nach DGRL97/23/EG Modul A1 Kat. II, System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen, AD2000 HP0, AD2000 A4



PRODUKTÜBERSICHT UNSERER KUGELHÄHNE

Neben den hier dargestellten Ausführungen fertigt ATEC sämtliche Sonder-Kugelhahn Konstruktionen speziell nach Kundenwunsch.



Bodenablass Kugelhahn Typen: **BL** **BS** **ECOLINE**

DN: 15 - 350
Totraumfrei
Sumpfarm
Angefedertes Kugeldichtsystem

-196°C bis +500°C
-1 bar / +40 bar



Mehrwege Kugelhahn Typen: **MW** **ECOLINE**

DN: 15 - 250
Totraumfrei
Angefedertes Dichtsystem
Allseitig abgedichtet
T- oder L-Bohrung

-196°C bis +500°C
-1 bar / +160 bar



Durchgangs Kugelhahn Typen: **DG** **ECOLINE**

DN: 15 - 350
Totraumfrei
Angefedertes Dichtsystem

-196°C bis +500°C
-1 bar / +250 bar



Probenahme Kugelhahn Typen: **PR** **PRF**

DN: 25 - 80
Totraumfrei
Angefedertes Dichtsystem, Sumpfarm
Mit Förderschnecke

-196°C bis +500°C
-1 bar / +40 bar



Segment Kugelhahn Typen: **C** **SK**

DN: 25 - 350
Absolut Totraumfrei
Angefedertes Dichtsystem, Sumpfarm
Exzentrische oder zentrische Bewegung

-196°C bis +500°C
-1 bar / +10 bar



Kompakt Kugelhahn Typen: **KO**

DN: 15 - 350
Totraumfrei
Angefedertes Dichtsystem
Hochdruck- Ausführung

-196°C bis +500°C
-1 bar / +80 bar



Metallisch gedichteter Kugelhahn

DN: 15 - 350
Totraumfrei oder mit Totraum
Angefedertes Dichtsystem
Durchgangs-Kugelhahn, Bodenablass-KH, Mehrwege-KH

-196°C bis +500°C
-1 bar / +160 bar

RESULTS. NO EXPERIMENTS.

Imprint

Image brochure

Herausgeber:
ATEC Armaturen und
-Technik GmbH Am
Lieserhof 22-26
55268 Nieder-Olm





Results.
No experiments.

ATEC Armaturenbau und -Technik GmbH

Am Lieserhof 22-26, 55268 Nieder-Olm, Telefon +49 (0) 6136 766 47-0 Fax +49 (0)

6136 766 47-99, info@atec-armaturen.de

atec-armaturen.de