



Armaturenbau und -Technik GmbH

## Technisches Datenblatt metallisches Dichtsystem

<b>Schichtbezeichnung</b>	ATEC 461
<b>Beschreibung</b>	Hartlegierung auf Kobaltbasis (Stellit SF 6) hergestellt durch thermisches Spritzen mit anschließendem Einschmelzen
<b>Zusammensetzung</b>	Co 19Cr 7,5W 13,5Ni 2,3Si 1,7B 0,7C
<b>Härte</b>	400-500 HV 0,3 (43-46 HRC)
<b>Porosität</b>	nahezu porenfrei durch Einschmelzprozess
<b>Schichtstärke</b>	0,3-0,8 mm
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	max. 700 °C
<b>Haftzugfestigkeit</b>	nicht messbar aufgrund des Schmelzverbundes
<b>Mechanische und Chemische Beständigkeit</b>	Hohe Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit über einen weiten Temperaturbereich hin. Beständig gegen Abrasion, Adhäsion und Erosion durch Reib-, Gleit- und Strahlverschleiß. Die Eigenschaften bleiben auch bei höheren Temperaturen erhalten. Gute Korrosionsbeständigkeit gegen viele Säuren aufgrund von Passivierung.
<b>Allgemeine Eigenschaften</b>	<p>Die durch Flamm- oder Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen mit anschließendem Einschmelzprozess aufgebraachte Beschichtung ist gekennzeichnet durch die sehr hohe Haftfestigkeit aufgrund der metallurgischen Verbindung zum Grundwerkstoff.</p> <p>Aufgrund des Einschmelzprozesses muss der Grundwerkstoff so ausgewählt werden, dass keine Gefügeumwandlung stattfindet. Beschichtet werden können die meisten korrosionsbeständigen Edelstähle mit austenitischem oder duplex Gefüge sowie ferritische Stähle mit geringem Kohlenstoffgehalt und Sonderlegierungen wie Hastelloy, Monel oder Inconel</p>