



Armaturenbau und -Technik GmbH

## Technisches Datenblatt metallisches Dichtsystem

<b>Schichtbezeichnung</b>	ATEC 433
<b>Beschreibung</b>	Partikelverstärkte Hartlegierung auf Nickelbasis hergestellt durch thermisches Spritzen mit anschließendem Einschmelzen
<b>Zusammensetzung</b>	Ni 17Cr 4Fe 4Si 3,5B 1,0C + WC-Co 88/12
<b>Härte</b>	750–850 HV 0,3 (62–65 HRC)
<b>Porosität</b>	nahezu porenfrei durch Einschmelzprozess
<b>Schichtstärke</b>	0,3–0,8 mm
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	max. 450 °C
<b>Haftzugfestigkeit</b>	nicht messbar aufgrund des Schmelzverbundes
<b>Mechanische und Chemische Beständigkeit</b>	Hohe Verschleißbeständigkeit insbesondere gegen Abrasion, Adhäsion und Erosion durch Reib-, Gleit- und Strahlverschleiß. Die mechanischen Eigenschaften bleiben auch bei höheren Temperaturen erhalten. Hervorragende Korrosionsbeständigkeit gegen Laugen, schwache Säuren sowie wässrige Lösungen.
<b>Allgemeine Eigenschaften</b>	Die durch Flamm- oder Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen mit anschließendem Einschmelzprozess aufgebraachte Beschichtung ist gekennzeichnet durch die sehr hohe Haftfestigkeit aufgrund der metallurgischen Verbindung zum Grundwerkstoff.  Aufgrund des Einschmelzprozesses muss der Grundwerkstoff so ausgewählt werden, dass keine Gefügeumwandlung stattfindet. Beschichtet werden können die meisten korrosionsbeständigen Edelstähle mit austenitischem oder duplex Gefüge sowie ferritische Stähle mit geringem Kohlenstoffgehalt und Sonderlegierungen wie Hastelloy, Monel oder Inconel