



Armaturenbau und -Technik GmbH

Technisches Datenblatt metallisches Dichtsystem

Schichtbezeichnung	ATEC 251
Beschreibung	Hartmetallbeschichtung aus Wolframcarbid/Chromcarbid–Nickel hergestellt durch Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen
Zusammensetzung	WC–CrC–Ni 73/20/7
Härte	1000–1200 HV _{0,3}
Porosität	< 2 %
Schichtstärke	150–200 µm
Temperaturbeständigkeit	max. 550 °C
Haftzugfestigkeit	> 70 MPa (EN 582)
Mechanische und Chemische Beständigkeit	Sehr hohe Verschleißbeständigkeit insbesondere gegen Abrasion und Erosion durch Reib- und Strahlverschleiß auch bei höheren Temperaturen. Gute Korrosionsbeständigkeit insbesondere in wässrigen Lösungen. Höhere Oxidationsbeständigkeit als Schichten aus WC-Co oder WC-Co-Cr.
Allgemeine Eigenschaften	Die durch Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen aufgebrauchte Beschichtung zeichnet sich durch eine hohe Härte, Dichte und Haftfestigkeit aus. Die Beschichtung ist unabhängig vom Grundwerkstoff, so dass alle industriell eingesetzten metallischen Werkstoffe beschichtet werden können. Aufgrund der relativ niedrigen Prozesstemperatur findet beim Beschichtungsvorgang keine metallurgische Beeinflussung des Grundwerkstoffs statt.