



Armaturenbau und -Technik GmbH

Technisches Datenblatt metallisches Dichtsystem

Schichtbezeichnung	ATEC 231
Beschreibung	Hartmetallbeschichtung aus Chromcarbid–Nickel/Chrom hergestellt durch Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen
Zusammensetzung	Cr ₃ C ₂ –NiCr 75/25
Härte	900–1100 HV _{0,3}
Porosität	< 2 %
Schichtstärke	150–200 µm
Temperaturbeständigkeit	max. 650 °C
Haftzugfestigkeit	> 70 MPa (EN 582)
Mechanische und Chemische Beständigkeit	Hohe Verschleißbeständigkeit insbesondere gegen Abrasion und Erosion durch Reib-, Gleit- und Strahlverschleiß. Sehr gute Korrosions- und Oxidationsbeständigkeit auch bei hohen Temperaturen. Die Beschichtung ist beständig gegen viele Säuren, Laugen sowie salzhaltige wässrige Lösungen und Heißgas.
Allgemeine Eigenschaften	Die durch Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen aufgebrauchte Beschichtung zeichnet sich durch eine hohe Härte, Dichte und Haftfestigkeit aus. Die Beschichtung ist unabhängig vom Grundwerkstoff, so dass alle industriell eingesetzten metallischen Werkstoffe beschichtet werden können. Aufgrund der relativ niedrigen Prozesstemperatur findet beim Beschichtungsvorgang keine metallurgische Beeinflussung des Grundwerkstoffs statt.