



Armaturenbau und -Technik GmbH

## Technisches Datenblatt metallisches Dichtsystem

<b>Schichtbezeichnung</b>	ATEC 231
<b>Beschreibung</b>	Hartmetallbeschichtung aus Chromcarbid–Nickel/Chrom hergestellt durch Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen
<b>Zusammensetzung</b>	Cr <sub>3</sub> C <sub>2</sub> –NiCr 75/25
<b>Härte</b>	900–1100 HV <sub>0,3</sub>
<b>Porosität</b>	< 2 %
<b>Schichtstärke</b>	150–200 µm
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	max. 650 °C
<b>Haftzugfestigkeit</b>	> 70 MPa (EN 582)
<b>Mechanische und Chemische Beständigkeit</b>	Hohe Verschleißbeständigkeit insbesondere gegen Abrasion und Erosion durch Reib-, Gleit- und Strahlverschleiß. Sehr gute Korrosions- und Oxidationsbeständigkeit auch bei hohen Temperaturen. Die Beschichtung ist beständig gegen viele Säuren, Laugen sowie salzhaltige wässrige Lösungen und Heißgas.
<b>Allgemeine Eigenschaften</b>	Die durch Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen aufgebraute Beschichtung zeichnet sich durch eine hohe Härte, Dichte und Haftfestigkeit aus. Die Beschichtung ist unabhängig vom Grundwerkstoff, so dass alle industriell eingesetzten metallischen Werkstoffe beschichtet werden können. Aufgrund der relativ niedrigen Prozesstemperatur findet beim Beschichtungsvorgang keine metallurgische Beeinflussung des Grundwerkstoffs statt.